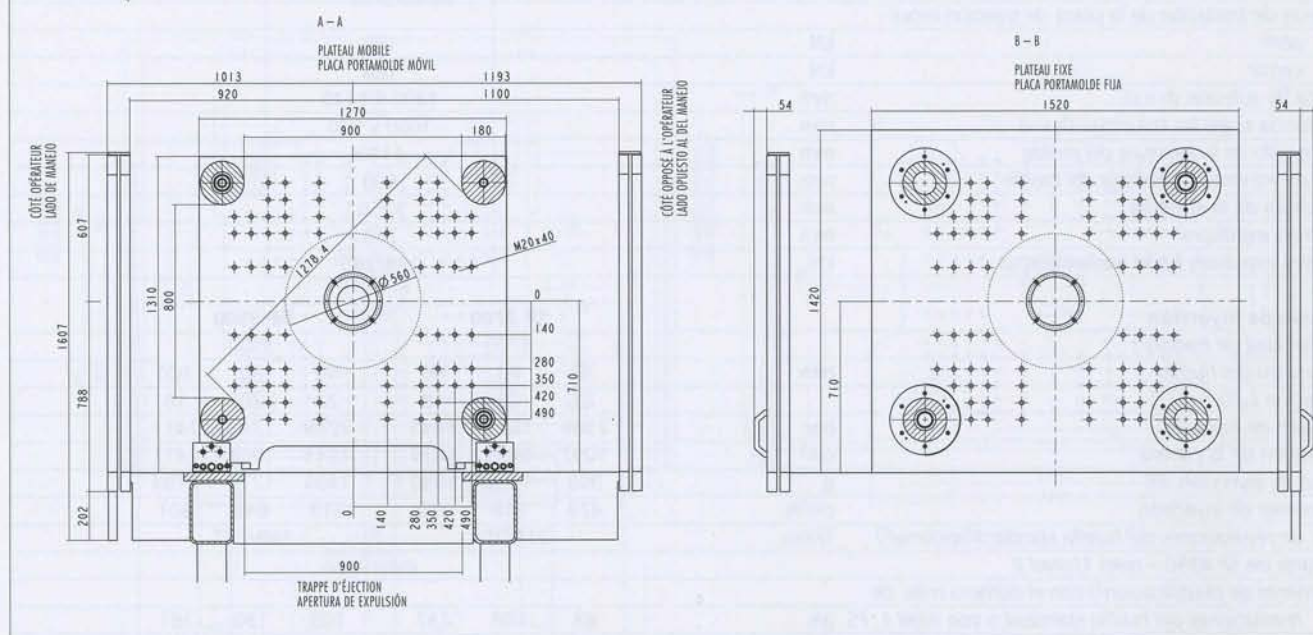
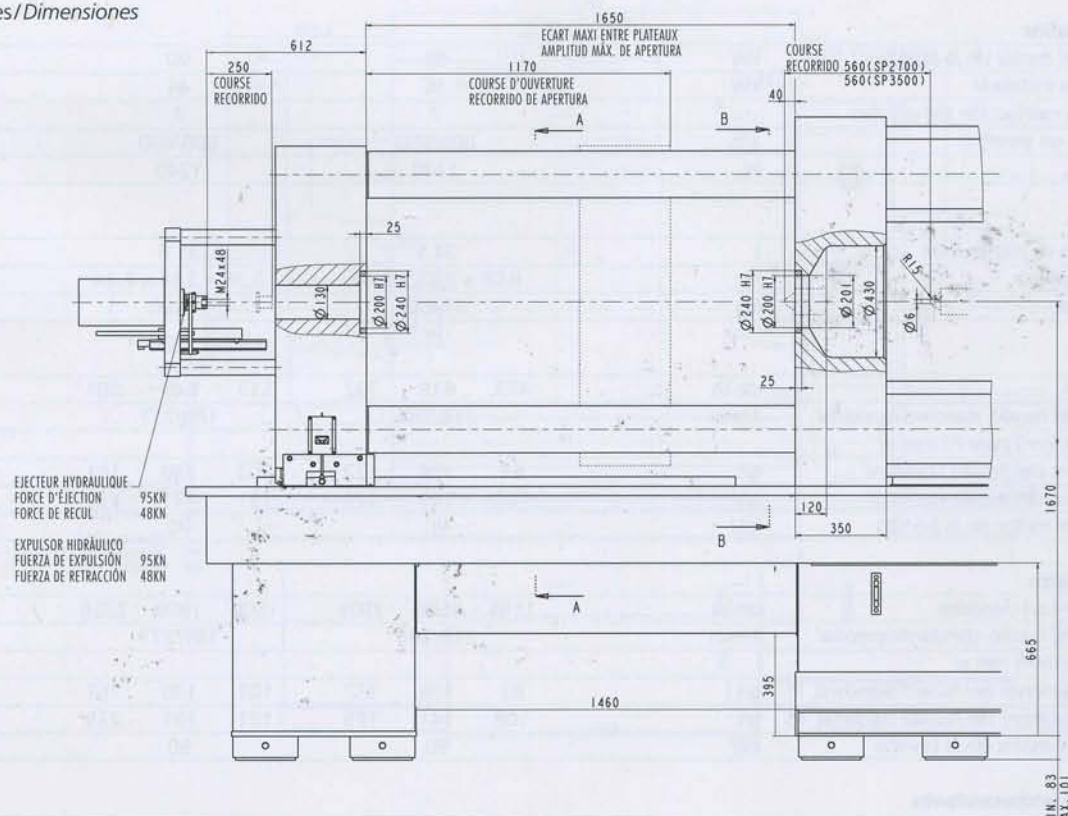


Cotes/Dimensiones



Cotes/Dimensiones



- 1) $1 \text{ kN} \cong 0,1 \text{ mkgf}$
- 2) Classification internationale: volume injecté maxi en $\text{cm}^3 \times$ pression d'injection maxi en bars, divisé par 1000.
- 3) Calculé d'après Euromap 5 à partir du poids de la pièce moulée, divisé par le temps de plastification. La capacité de plastification dépend de la vitesse de rotation maxi de la vis KM standard.
- 4) D'après Euromap 6. (cycles par heure).
- 5) Puissance d'entraînement supérieure sur demande.
- 6) Equipement complémentaire

- 1) $1 \text{ kN} \approx 0,1 \text{ Mp}$
- 2) Designación internacional del tamaño calculado del volumen máximo de la carrera (cm^3) x presión máxima de inyección (bares) dividido por 1000.
- 3) Averiguado según Euromap 5 del peso de la pieza inyectada dividido por el tiempo de plastificación. La corriente de plastificación se refiere al número máximo de revoluciones del husillo KM standard.
- 4) Según Euromap 6. (ciclos por hora).
- 5) Potencia motriz aumentada sobre demanda.
- 6) Instalaciones adicionales de la máquina

C | KM 500 – 2700 – 3500

Presse à injecter

Unité de fermeture

		KM 500 C
Force de fermeture ¹⁾	kN	5000
Force d'ouverture du moule	kN	280
Force de déplacement du plateau mobile	à voir	
ouverture	kN	137
fermeture	kN	116
Plateau porte-moule (h x v)	mm	1270 x 1200
Passage entre colonnes (h x v)	mm	900 x 800
Course d'ouverture du moule	mm	1170
Épaisseur de moule mini	mm	480
Ecartement maxi entre plateaux	mm	1650
Course d'éjection	mm	250
Force d'éjection (avance/recul)	kN	95/48

Unité d'injection

		SP 2700			SP 3500		
Capacité de travail ²⁾		2700			3500		
Diamètre de la vis	mm	70	80	90	80	90	100
Rapport L _s /D		23	20	18	23	20	18
Pression d'injection	bar	2389	1829	1445	2205	1742	1411
Volume injecté	cm ³	1097	1433	1813	1543	1953	2411
Poids injecté PS	g	998	1304	1650	1404	1777	2194
Débit d'injection	cm ³ /s	393	513	649	513	649	801
Vitesses de rotation de la vis standard/option ⁶⁾	1/min	218/284			189/277		
à partir de l'unité SP 4350, vitesse 1/vitesse 2							
Capacité de plastification ³⁾ du PS à la vitesse	à x. de						
de rotation maxi standard ou à la vitesse 1	vel 1, PS g/s	83	108	137	103	130	161
de rotation maxi optionnelle ou à la vitesse 2	vel 2, PS g/s	108	141	179	151	191	235
Force d'appui de la buse	kN	129			129		

Équipement électro-hydraulique

Puissance nominale du moteur de pompe	kW	75	90
Puissance de chauffe installée	kW	36	44
Nbre. de zones de réglage du chauffage du cylindre		7	7
Cadence à vide ⁴⁾	1/h	950	1050
Capacité en huile	litr.	1075	1075

Cotes et poids

Poids net avec armoire électrique	t	25.0	25.8
Longueur x largeur x hauteur	m	7.36 x 2.33 x 2.51	7.65 x 2.33 x 2.55
Poids maxi du moule	kg	7900	7900

Équipement des C2

Débit d'injection	cm ³ /s	473	618	782	513	649	801
Vitesse de rotation de la vis standard/option	1/min	218/284			189/277		
Capacité de plastification ³⁾ du PS à la							
vitesse de rotation maxi standard	g/s	83	108	137	103	130	161
vitesse de rotation maxi optionnelle	g/s	108	141	179	151	191	235
Puissance nominale du moteur de pompe	kW	90			90		

Équipement des C2 à accumulateur

Débit d'injection avec accumulateur	cm ³ /s	1155	1508	1909	1508	1909	2356
Vitesse de rotation de la vis standard/option	1/min	218/284			189/277		
Capacité de plastification ³⁾ du PS à la							
vitesse de rotation maxi standard	ard, PS g/s	83	108	137	103	130	161
vitesse de rotation maxi optionnelle	onal, PS g/s	108	141	179	151	191	235
Puissance nominale du moteur de pompe	kW	90			90		

Équipement complémentaire

entraînement électrique de la vis

Puissance d'entraînement de la vis ⁵⁾	kW	70	70
Vitesse de rotation de la vis nominale/maximale	1/min	171/272	119/200
Capacité de plastification ³⁾ du PS à la			
vitesse de rotation nominale	g/s	65	82
vitesse de rotation maximale	g/s	104	138