



Peso macchina Machine weight	Kg	E 61	E 71
Dimensioni Dimensions	mm	4.000	4.500
Capacità olio max. Oil max capacity	litri/litres	2.900/1.900x2.700	
Capacità olio max. Oil max capacity	litri/litres		170
Potenza motore Power of electric motor	KW	18	30

**CONSUMO DI ENERGIA / ENERGY CONSUMPTION**  
**Estrusore / Extruder**

Consumo medio di energia elettrica:<sup>2</sup>  
Average energy consumption:  
Consumo medio di aria:<sup>3</sup>  
Average air consumption:  
Pressione pneumatica:  
Air working pressure:  
Pressione oleodinamica:  
Hydraulic pressure:  
Raffreddamento:<sup>4</sup>  
Cooling requirement:  
\*Raffreddamento stampo:<sup>5</sup>  
Mould cooling:

E 61	E 71
KW 31	KW 44
KW 20	KW 25
N l/min 1000	
N m <sup>3</sup> /h 60	
6 - 8	
87 - 116	
170	
2465	
20.000	
80.000	
PE - 145	
PVC - 100	

**Note**

(1) Varia in funzione della testa di estrusione. Il valore indicato è con testata doppia. It changes depending on the output per hour.

(2) Dipende dalla produzione oraria e dal raffreddamento fiascone (max. 1500 N l/min). Si consiglia un compressore da HP 12.5 - 20. We suggest compressor with power of HP 12.5 - 20.

(3) Si consiglia un refrigeratore con potenza di frigoriferi 24.000 considerando una temperatura ambiente di 25°C. We suggest a chiller with power of refrigeration units/hours of 24.000 considering a temperature of 25°C.

(4) Esempio di calcolo Kcal/H. con produzione 30 Kgr/H. di PVC. Example of calculation Kcal/H. with production 30 Kgr/H. of PVC.  
100 x peso materiale estruso / 100x30 = 3000 Kcal/H.

(5) Esempio di calcolo litri/ora. Example of calculation litres/hour.  
L/H. =  $\frac{Kcal/H.}{\Delta t}$  =  $\frac{3000}{5}$  = 600 L/H.

(6) Estrusore base normale. Standard extruder.

\*Coefficiente teorico da moltiplicare per Kgr/H. di materiale estruso.  
Theoretical factor to multiply by Kgr/H. of material extruded.

