

Internationale Größenbezeichnung ¹		330/125		
Maschinenbezeichnung		INSERT 330H/125		
Spritzeinheit horizontal				
Schneckendurchmesser	SCREW DIA	mm	30	35
Schneckenlänge		L/D	23,6	20
Dosierweg	METER STROKE	mm	160	160
Schneckenrehzahl	SCREW SPEED	min-1	400	400
Plastifizierstrom ²	PLASTICIZING RATE	g/sec	14	21
Einspritzstrom	INJECTION RATE	cm ³ /sec	111	152
Max. Hubvolumen	MAX STROKE VOL	cm ³	113	154
Spez. Spritzdruck	SPECIFIC INJ PRESS	bar	2180	1600
Spez. Spritzdruck erhöht ³		bar	2400	2180
Düsenweg	NOZZLE STROKE	mm	330	330
Düsenanpreßkraft	NOZ CONTACT PRESS	kN	50	50
Heizleistung	HEATING CAPACITY	kW	9,2	9,2
Anzahl der Heizzonen inkl. Düse			4	4
Schließeinheit vertikal / CLAMPING UNIT				
Schließkraft	CLAMP FORCE	kN	1250	
Öffnungsweg	OPENING STROKE	mm	350	
Auswerferkraft	EJECTOR FORCE	kN	20	
Auswerferweg	EJECTOR STROKE	mm	100	
Plattenabstand max.	MAX MOULD	mm	750	
Werkzeuginbauhöhe min.	MOULD HEIGHT	mm	400	
Werkzeugaufspannplatten				
- Gesamtgröße	TOTAL SIZE	mm	710x420	
Drehtischdurchmesser	TABLE	mm	1100	
Antrieb www.stvconnect.co.uk				
Pumpenantriebsleistung	PUMP	kW	22	
Ölfüllung Haupttank	MAIN TANK	l	350	
Ölfüllung Nachsaugtank	SECTION TANK	l	55	
Gewicht				
Netto Spritzseite	INJECTION	kg	3500	
Netto Schliesseite	CLAMP	kg	9000	
1 Hubvolumen in cm ³ bei 1000 bar				
spez. Spritzdruck/Schließkraft				
in Mp				
2 Bezogen auf Polystyrol, abhängig				
von Material und Verarbeitungs-				
bedingungen				
3 Spritzdruckumschaltung hydraulisch			Z.Nr. 4933-023-00-01-003	
mittels Differentialschaltung			A.Nr. 11603/013	
Bemerkung:				
OMR 160 für Ø 30 und Ø 35				
OMR 200 für Ø 40				

UPRONE