

1. DIE SPRITZGIESSMASCHINE



1.2 TECHNISCHE DATEN

Z.Nr.: 6181 022 00 004 091

ES 200H/50V SO-TR

A.Nr.: 10 411/04

Internationale Größenbezeichnung 1)

SPRITZEINHEIT

Schneckendurchmesser	mm	30
Dosierweg	mm	140
Schneckendrehzahl	r/min	20-480
Förderstrom 2)	g/sec	20
Einspritzstrom 2)	g/sec	133
Einspritzstrom 2) Spritzdruck erhöht	g/sec	82
Maximales Hubvolumen	cm ³	98
Maximales Spritzgewicht 2)	g	88
Spezifischer Spritzdruck	bar	1450
Spezifischer Spritzdruck erhöht 4)	bar	2200
Düsenweg	mm	330
Düsenanpreßkraft	kN	28
Heizleistung	kW	4,4
Anzahl der Heizzonen		3+Dü

www.stvconnect.co.uk

SCHLIESSEINHEIT

Schließkraft	kN	500
Zuhaltekraft	kN	-
Öffnungsweg	mm	300
Auswerferkraft	kN	20
Auswerferweg	mm	70
Werkzeugeinbauhöhe minimal	mm	240
Plattenabstand maximal	mm	540
Aufspannplatten		
- Gesamtgröße	mm	520 x 320
Drehtisch Durchmesser	mm	880
Trockenlauf 3)	sec	3,5

ANTRIEB

Pumpenantriebsleistung	kW	15
Ölfüllung	l	155

GEWICHT

Netto	kg	4950
-------	----	------

- 1) Hubvolumen in cm³ bei 1000 bar spezifischem Spritzdruck/Schließkraft in Mp
- 2) Bezogen auf Polystyrol, abhängig von Verarbeitungsmaterial und Verarbeitungsbedingungen
- 3) Die Messung des Trockenlaufes erfolgt bei Nennschließkraft, 125 mm Öffnungsweg und 20 mm Düsenweg
- 4) Spritzdruckumschaltung hydraulisch mittels Differenzialschaltung