

K-TEC 155

K-TEC 175 / K-TEC 200

Unité de fermeture		155		175 / 200		Unité de cierre	
Force de fermeture	kN	1.550		1.750 / 2.000		Force de cierre	kN
Entre-cylindres (H x V)	mm	500 x 500 [560 x 560]		560 x 560 [630 x 630, 750 x 750]		Paso entre columnas (H x V)	mm
Dimension des plateaux (H x V)	mm	750 x 750 [810 x 830]		830 x 935 [970 x 1.035, 1.110 x 1.165]		Tamaño de los platos (H x V)	mm
Course d'ouverture du moule	mm	650		750		Recorrido de apertura del molde	mm
Distance max. entre plateaux	mm	950 [1.150]		1.045 [1.245, 1.445]		Distancia máxima entre platos	mm
Hauteur min. / max. du moule	mm	300 [500] / -		295 [495, 695] / -		Altura del montaje del molde min. / max.	mm
Poids max. du moule toléré (mobile / fixe)	kg	1.800 [1.200 / 600]		2.150 [1.450 / 700]		Peso máximo permitido del molde (móvil / fijo)	kg
Force d'ouverture	kN	86		119 / 134		Force de apertura	kN
Force d'injection électrique / hydraulique	kN	- / 50		- / 85		Force de expulsión eléctrica / hidráulica	kN
Course d'éjection	mm	180		180		Recorrido de expulsión	mm
Codex à vide (Euromap 6) ¹⁾	s - mm	2 - 350		1,6 - 392		Número de ciclos en vacío (Euromap 6) ¹⁾	s - mm

Unité d'injection		155		175 / 200		Unité de inyección	
Diamètre de vis	mm	18		25		Dímetro del husillo	mm
Pression d'injection max.	bar	2.236		2.254		Presión de inyección máxima	bar
Volumen d'injection max.	cm ³	25		49		Volumen de inyección máximo	cm ³
Poids max. injecté (PS)	g	23		45		Peso máximo de la pieza inyectada (PS)	g
Course de la vis	mm	100		100		Recorrido del husillo	mm
Course du groupe d'injection	mm	240		240		Recorrido del grupo de inyección	mm
Force d'application de la buse	kN	47		47		Force de apoyo de la boquilla	kN
Débit d'injection	cm ³ /s	84		165		Caudal de inyección	cm ³ /s
Vitesse de rotation de la vis	min ⁻¹	450		450		Revoluciones del husillo	min ⁻¹
Débit de plastification ²⁾	g/s	4		11		Caudal de plastificación ²⁾	g/s
Longueur efficace de la vis ³⁾	L/D	20		20		Longitud del husillo ³⁾	L/D
Nombre de zones de chauffe	q/y	3+1		4+1		Número de zonas de calefacción	q/y
Puissance de chauffage installée	kW	3,8		4,6		Potencia de calefacción instalada	kW

Caractéristiques générales		155 - 111		175 / 200 - 493		Données générales	
Puissance totale installée ⁴⁾	kW	34		37		Potencia total instalada ⁴⁾	kW
Dimensions de la machine (L x l x h)	m	5,5 x 1,7 x 2,4		6,9 x 2,0 x 2,6		Dimensiones de la máquina (largo x ancho x alto)	m
Poids net	kg	7.600		12.000		Peso neto	kg
Volumen du réservoir d'huile	l	480		500		Capacidad del depósito de aceite	l

Unité d'injection Advanced Performance		cm ³ /s		Unité de inyección Advanced Performance		cm ³ /s	
Débit d'injection électrique	cm ³ /s			Caudal de inyección eléctrica	cm ³ /s		
Débit d'injection hydraulique	cm ³ /s			Caudal de inyección hidráulica	cm ³ /s		

Unité d'injection High Performance		bar		Unité de inyección High Performance		bar	
Pression d'injection max.	bar			Presión de inyección máxima	bar		
Débit d'injection hydraulique	cm ³ /s			Caudal de inyección hidráulica	cm ³ /s		
Vitesse de rotation de la vis	min ⁻¹			Revoluciones del husillo	min ⁻¹		
Débit de plastification ²⁾	g/s			Caudal de plastificación ²⁾	g/s		
Longueur efficace de la vis ³⁾	L/D			Longitud del husillo ³⁾	L/D		
Nombre de zones de chauffe	q/y			Número de zonas de calefacción	q/y		
Puissance de chauffage installée	kW			Potencia de calefacción instalada	kW		

¹⁾ Course = 70% distance entre colonnes, 70% force de fermeture
²⁾ Pour PS 10 s temps de cycle, 1,5 D course de la vis
³⁾ Autres L/D sur demande
⁴⁾ Conformément aux spécifications Ferromat Milacron
 l) Option

Sans réserve de modifications

16

17

Suivre a cambios

