

Classificazione Classification Clasificación	Euromap	800 H - 300			800 H - 370		
Diametro vite Screw diameter Diámetro del husillo	mm	30	35	40	35	40	45
Rapporto lunghezza/diametro vite Screw length to diameter ratio Relación longitud/diámetro husillo	L/D	23	20	18	23	20	18
Volume d'iniezione calcolato Calculated injection volume Volumen calculado de inyección	cm ³	125	170	222	170	222	280
Volume effettivo d'iniezione Real injection volume Volumen efectivo de inyección	cm ³	110	150	200	150	200	252
Capacità effettiva d'iniezione (PS) Real injection capacity (PS) Capacidad efectiva inyección (PS)	gr	115	160	210	160	210	265
Portata d'iniezione Injection rate Volumen de material inyectado	cm ³ /sec	77 100*	105 138*	137 180*	105 138*	137 180*	174 228*
Max. pressione sul materiale Max. pressure on material Max. presión sobre el material	bar	2400 1830*	1760 1350*	1350 1035*	2200 1685*	1685 1290*	1330 1020*
Capacità di plastificazione (PS) Plasticating capacity (PS) Capacidad de plastificación (PS)	kg/h	65	75	85	78 105*	90 115*	100 130*
Max. velocità rotazione vite Max. screw rotating speed Max. velocidad rotación husillo	g/min rpm		360			360 480*	
Coppia vite Screw torque Par de torsión del husillo	Nm		440			550 410*	
Zone riscaldamento cilindro Barrel heating zones Zonas calefacción cilindro plastificación	n.		4			4	
Potenza riscaldamento installata Heating input power Potencia instalada de calefacción	kW		7,4			9	
Forza accostamento gruppo iniezione Nozzle-mould hold-on force Fuerza de apoyo grupo inyección	kN		30			38	
Forza chiusura stampo Mould clamping force Fuerza de cierre sobre el molde	kN		800			800	
Corsa apertura stampo Mould opening stroke Carrera de apertura molde	mm		130 ÷ 360			130 ÷ 360	
Spessore stampo Mould thickness Espesor molde	mm		120 ÷ 400			120 ÷ 400	
Dimensioni dei piani Size of platens Dimensiones de los platos	mm		550 x 550			550 x 550	
Passaggio fra le colonne Space between tie bars Distancia entre columnas	mm		360 x 360			360 x 360	
Forza estrattore oleodinamico Hydraulic ejection force Fuerza expulsor oleodinámico	kN		34			34	
Corsa estrattore oleodinamico Hydraulic ejector stroke Carrera del expulsor hidráulico	mm		90			90	
Cicli a vuoto Shots per minute (dry cycle) Moldes por minuto (sin carga)	m ⁻¹		55			55	
Potenza comando della pompa Pump driving power Potencia motor de la bomba	kW		15			18,5	
Potenza totale installata Total installed power Potencia total instalada	kW		22,4			27,5	
Peso della pressa Net weight of machine Peso de la prensa	kg		3200			3400	
Dimensioni ingombro lunghezza/altezza Overall sizes length/width/height Dimensiones largo/anchura/alto	mm		4325 x 990 x 1965			4375 x 990 x 1965	