

S-3300

TYPE		S-3300-850	S-3300-1450	S-3300-2150	S-3300-3550
UNITÉ DE FERMETURE					
Force de réaction	kN	3630	3630	3630	3630
Force de fermeture	kN	3300	3300	3300	3300
Force d'ouverture (0 à 10 mm)	kN	184	184	184	184
Course d'ouverture (max.)	mm	620	620	620	620
Diamètre du moule (min.)	mm	375	375	375	375
Poids du moule ***)	kg	3000	3000	3000	3000
Passage max. entre plateaux	mm	1240	1240	1240	1240
Épaisseur du moule					
- min./max. stand.	mm	200 - 620	200 - 620	200 - 620	200 - 620
- min./max. 1.opt. *)	mm	300 - 760	300 - 760	300 - 760	300 - 760
- min./max. 2.opt. *)	mm	450 - 900	450 - 900	450 - 900	450 - 900
Passage entre colonnes	mm	630 x 630	630 x 630	630 x 630	630 x 630
Diamètre des colonnes	mm	120	120	120	120
Force d'éjection	kN	94	94	94	94
Force d'éjection (max.)	mm	200	200	200	200
Cycle à vide (Euromap 6 - 1994)					
- sans déplacement de la buse	s	1.8 (441 mm)	1.8 (441 mm)	1.8 (441 mm)	1.8 (441 mm)
- avec déplacement de la buse	s	1.8 (441 mm)	1.8 (441 mm)	1.8 (441 mm)	1.8 (441 mm)
Poids unité de fermeture	kg*10 ³	10.4	10.4	10.4	10.4
UNITÉ D'INJECTION					
Vis		A	B	A	B
Diamètre de vis	mm	45	52	62	72
Rapport L/D de la vis		23.1	20.0	23.2	20.0
Pression d'injection (max.) **)	bar	2200	1800	2100	1600
Course de la vis (max.)	mm	235	235	315	380
Volume théorique injectable (max.)	cm ³	374	499	951	1283
Poids injectable PS (max.)	g	355	474	903	1218
Vitesse d'injection (max.)	cm ³ /s	1590	2124	2264	3054
Capacité plastification PE (Vis PE-II)	g/s 1)	42	49	83	80
	kg/h 1)	47	54	89	104
Moteur hydraulique A		MR 350	MR 450	MR 700	MR 1100
Vitesse de rotation de vis (max.)	min-1	427	332	368	234
Couple de la vis	Nm	916	1178	1833	2880
Moteur hydr. D (vitesse élevée)		MR 250	MR 350	MR 600	MR 1000
Vitesse de rotation de vis (max.)	min-1	597	427	430	322
Couple de la vis	Nm	655	916	1571	2094
Zones pour le chauffage		5 + 1	5 + 1	5 + 1	5 + 1
Puissance de chauffage	kW	14	14	25	33
Force d'appui buse	kN	49	49	71	71
Course d'approche de la buse (max.)	mm	430	430	430	430
Puissance électromoteur	kW	55	55	90	90
Niveau sonore ****)	dBa	72	72	74	74
Capacité réservoir d'huile	l	600	600	800	1100
Poids unité d'injection	kg*10 ³	4.0	4.0	5.0	6.6
Ordinateur		CDS600	CDS600	CDS600	CDS600

1) Dependant du procédé utilisé et vitesse maximale obtenue de rotation de vis

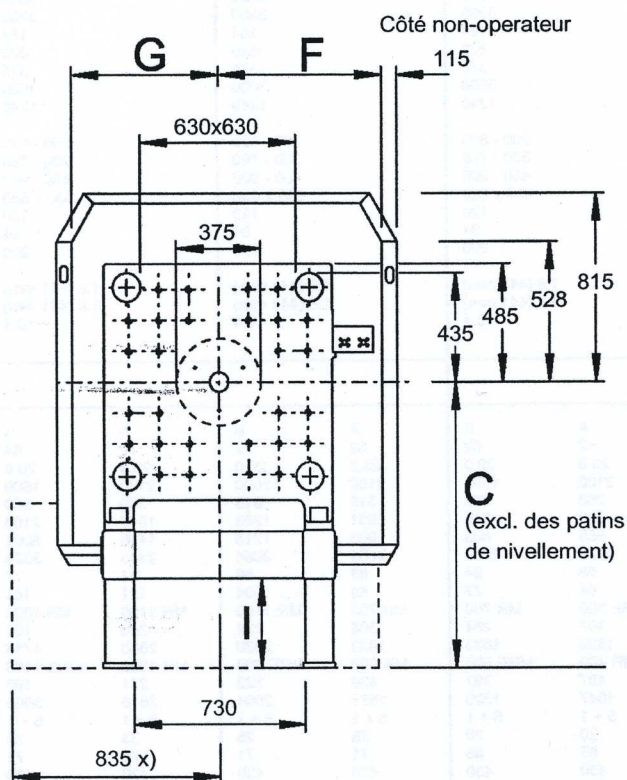
*) Equipements optionnels / à demande

**) à 300 degrés C.

***) 2/3 poids plateau fixed

****) d'après ISO 3744

S-3300



Combination

Unité d'injection	B	C	D
850	3620	1550	840
1450	3860	1550	890
2150 x)	4295	1550	890
3550	4850	1550	920

Epaisseur du moule étendu

Extension	std	1	2
A	3522	3662	3802
Hmin	200	300	450
Hmax	620	760	900

Ouverture de charge

Extension	std	1 xx	2 xx	3 xx	4 xx
C	1550	1650	1750	1850	2050
I	750	850	950	1050	1250
J	710	810	910	1010	1210

xx : 300x300

Portes étendues

Extension	std	1	2
F	920	1170	1420
G	670	920	1170

